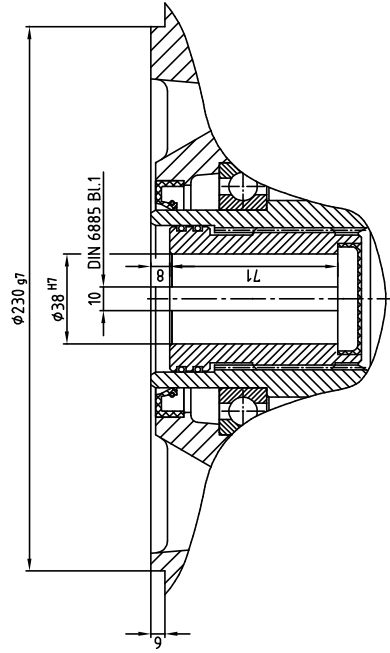


**Achtung!**  
Kundenseitig ist zu prüfen, ob die Generatoren inklusive Zuleitungen insgesamt anbaubar sind. STIEBEL gewahrleistet nur die Anbaufähigkeit der einzelnen Generatoren bezüglich Zentrier- $\phi$ , Lochbild und Generatorwelle.

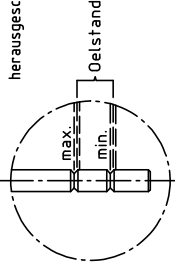
Zeichnung bezüglich Generatoranbau inklusive Zuleitungen und allgemeiner Masse geprüfft:

Datum: ..... Stempel:  
Unterschrift: .....

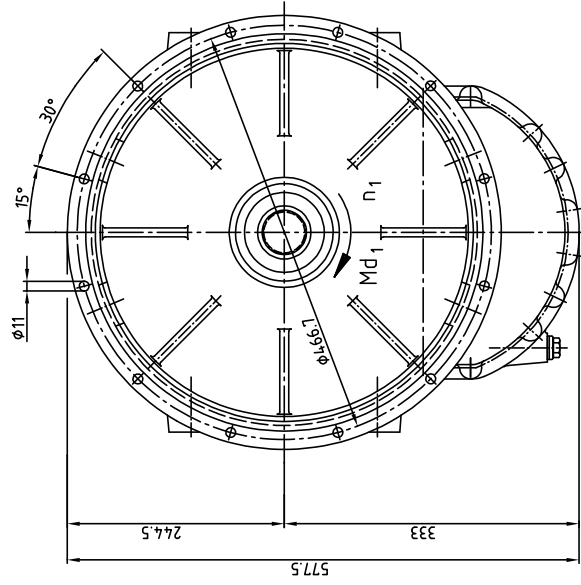
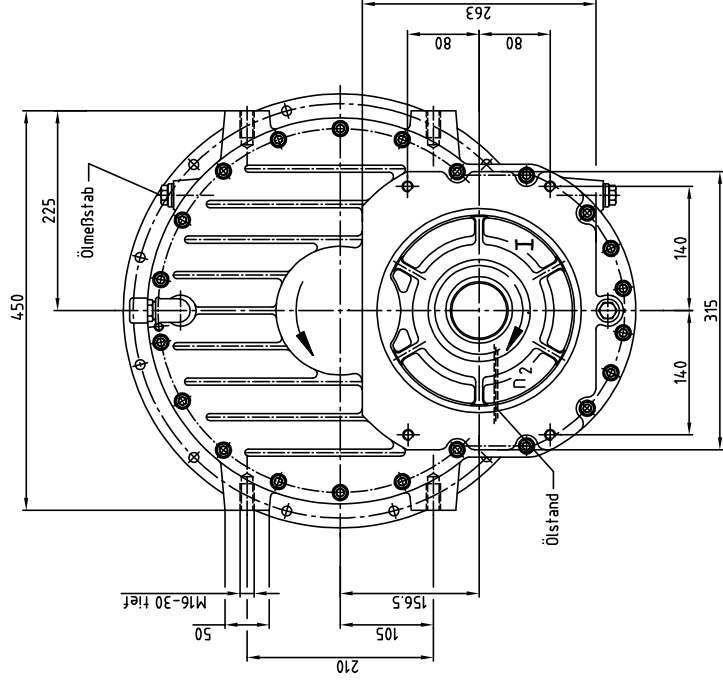
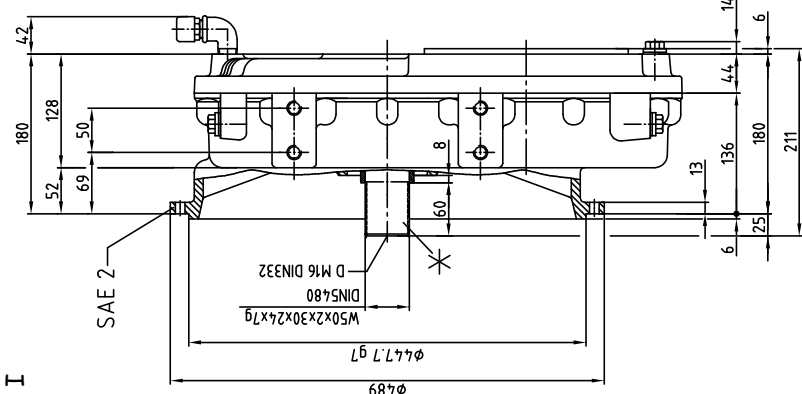


Ölmeßstab  
M 1:1

Ölstandmarkierung bezogen auf herausgeschraubten Ölmeßstab



Abtrieb I  
M 1:15



Unsere Genehmigung dieser Zeichnung bzw. Abstrich weder Gewährleistung noch deren Fortbestand oder Verwendbarkeit für andere Zwecke von 11.01.1970 befreit. STIEBEL-GETRIEBEBAU GmH & Co. KG, D-51545 Waldbrunn/Industriest. 12

Vor dem Zusammenfügen der Zahnwellenverbindungen müssen die Zahnprofile mit Schmierfett der Firma: Klüber - Schmierfett STABURAGS-NBU 30 PTM oder OPTIMOL - Optimoy Paste White T ausreichend geschmiert werden!

$I_{ges}$	0,5893	0,4127
P/1 max. kW/Nm	160 / 664 (743) / 125 / 660	
Auslegung gemäß nachfolgenden Lasteckwerten		
$n_{motor}$	min <sup>-1</sup> 2300	1800 1445 1650
P	kW 160	140 706 90
$n_{Generator}$	min <sup>-1</sup> 3903	3055 3500 4000
$n_{Generator}$	Nm 392	438 290 215
scale	1:4	
gear	1:1.5	

Änderungen vorbehalten	ANBAU-ZEICHNUNG
Untersetzung/Übersetzung	
Kemzahl	00
$i = n_1 : n_2$	0,5893
Maximaldrehzahl	$n_1 = n_2 = 4500 \text{ 1/min}$
Bei Drehzahlen über 4500 1/min ist bezüglich der Leistungsbetrtragung Rückfrage beim Hersteller erforderlich!	

Abtrieb	I
Fabrikat - Typ	Siemens 1 FV 5139

Verteilergetriebe  
Z.-Nr. A4516.02